



MERKBLATT 20

VeniLux 2K high-gloss

Weichmacherbeständige

Versiegelung

- Zähhart
- Glänzend
- Total Solid nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie

Produktbeschreibung:	VeniLux 2K high-gloss ist ein ungefüllter und transparent aushärtender 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Basis von Asparaginsäureestern.
Einsatzbereich:	Innen- und Außenbereich: z. B. in Autohäusern und Garagen
Anwendung:	<ul style="list-style-type: none"> • Deck- & Zwischenbeschichtung für industrielle und dekorative Bodenbeschichtungssysteme in Schichtstärken zwischen 0,15 mm und 0,3 mm.
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> • Mittlere mechanische und hohe chemische Belastbarkeit • Beständig gegen Weichmacher • Hohe Abriebfestigkeit und gute Kratzbeständigkeit • Zähhart • Glänzend • Lichtecht und wetterbeständig • Durch die Versiegelung werden die Farben des Dekorbodenbelages optisch gehoben und wirken dadurch um ein Vielfaches intensiver und kräftiger.
Untergrund:	<ul style="list-style-type: none"> • Eine frisch beschichtete Fläche.

Produktdaten/Technische Daten:

Farbton:	Transparent, glänzend
Liefereinheit:	1 kg, 3 kg & 5 kg; weitere Gebindegrößen auf Anfrage
Haltbarkeit:	Ab Produktionsdatum 12 Monate; Lagerung in original verschlossenen Gebinden; Trocken, kühl, frostfrei
Dichte bei 23 °C / 50 % rel. LF: EN ISO 2811-2:2011	Ca. 1,1 g/cm ³
Haftzugfestigkeit: EN 1542	> Betonbruch
Shore-Härte: ISO 7619-1:2012	D > 65
Festkörper:	Ca. 100 %
Viskosität (25 °C, V03.4): EN ISO 2884-1:2006	Komponente A: 400 – 600 mPas Komponente B: 380 – 590 mPas
Mischungsverhältnis:	3 : 2 (nach Gewicht) 5 : 3 (nach Volumen)
UV-Beständigkeit:	Es besteht nur eine verschwindend geringe Neigung zur Farbtonveränderung und Kreidung.
Chemikalienbeständigkeit:	Vollständig ausgehärtet beständig gegen: Wasser, See- und Abwasser, zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, Vielzahl von Lösemitteln (Farbtonveränderungen möglich) Nicht beständig gegen: Alkohole Wir empfehlen eigene Tests vorab durchzuführen.

Verarbeitungsdaten:

Materialverbrauch:	100 – 400 g/m ² Die angegebenen Werte sind abhängig von Verarbeitung, Untergrund und dienen nur zur Orientierung.
Verarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):	10 – 15 Minuten (30 °C) 20 – 30 Minuten (20 °C) 30 – 40 Minuten (10 °C)
Überarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):	Mind. 1 - 2 Stunden, max. 12 Stunden bei 30 °C Mind. 2 - 4 Stunden, max. 24 Stunden bei 20 °C Mind. 4 - 8 Stunden, max. 48 Stunden bei 10 °C
Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. LF):	3 Tage (30 °C) 7 Tage (20 °C) 10 Tage (10 °C)
Verarbeitungstemperatur:	10 – 30 °C

Verarbeitung:

Untergrundvorbereitung:	<ul style="list-style-type: none">• Untergrund muss trocken, griffig, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen wie Fetten, Ölen etc. sein.• Die Versiegelung erfolgt innerhalb der Überarbeitungszeit auf eine frisch beschichtete Fläche.
Werkzeug:	<ul style="list-style-type: none">• Glättkelle, Rakel, Gummischieber, kurz- oder mittelflorige Walze
Anmischen:	<ul style="list-style-type: none">• Härterkomponente komplett in die Harzkomponente fließen lassen.• Mit einem langsam drehenden Rührwerk (Empfehlung: Doppelrührwerk mit gegenlaufenden Rührwellen) intensiv mischen.• In ein anderes Gefäß umtopfen und nochmals gründlich durchmischen.• Vor dem Auftrag auf das Substrat muss eine gleichmäßige, schlierenfreie Beschichtungsmasse vorliegen.• VeniLux 2K high-gloss ist fertig formuliert und darf nicht gefüllt oder verdünnt werden.
Applikation:	<ul style="list-style-type: none">• Das Produkt wird auf die vorbereitete Fläche gegossen, mit einer Glättkelee, Rakel, Gummischieber oder Rolle aufgetragen und ggf. mit kurz- oder mittelflorigen Walzen gleichmäßig im Kreuzgang verteilt.• Bei größeren Flächen ist darauf zu achten, dass rechtzeitig angearbeitet werden muss, um Farbunterschiede und Ansatzspuren zu minimieren.
Verarbeitungsbedingungen:	<ul style="list-style-type: none">• Die Material-, Luft- und Bodentemperaturen müssen sich während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungszeit zwischen 10 °C und 30 °C befinden.• Untergrundtemperatur muss 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur sein.• Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden. Auf gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten. Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

Weitere Informationen:

CE-Kennzeichnung:	DIN EN 13813: 2002
Sichere Handhabung:	Das Produkt ist nur für gewerbliche Verwender zugelassen. Merkblatt M044, Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/ Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Beachten sie auch die aktuell gültigen Sicherheitsdatenblätter.
VOC-Gehalt:	VOC-Richtlinie 2004/42/EG: Kategorie IIA/j Typ Ib < 500 g/l VOC
Entsorgung:	Entsorgung unter Hinzuziehung eines Entsorgungsfachbetriebes unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.
GISCODE:	PU 40

Datenbasis:

Die Ermittlung sämtlicher angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen außerhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

Rechtsgrundlage:

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.trendzement.com. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Trendzement GmbH

Dorfstraße 11

83379 Wonneberg

Telefon

+49 (0)8681 478330

Web

www.trendzement.com

E-Mail

info@trendzement.com

Technische Information: MERKBLATT 20 / VeniLux 2K high-gloss – Seite 3 von 3

Version: 1.0

Revisionsdatum: 20. Juni 2022